



北玻官网



北玻微信公众号

洛阳北玻 证券代码：002613
河南省洛阳市高新技术开发区滨河路20号
电话：0379-64311317, 64331862

上海北玻
上海市松江区小昆山镇光华路328号
电话：021-57858666, 57858688

2017.05 印制 第三版

玻璃钢化生产线



股份公司简介

洛阳北方玻璃技术股份有限公司，简称“北玻股份”，1995年5月18日，由董事长高学明先生在洛阳国家高新开发区发起创立，是最早从事玻璃深加工设备的研发、设计、制造的高新技术企业。2011年北玻股份创玻璃深加工设备行业之先河在深圳证券交易所成功上市（股票代码：002613）。现今已经发展形成由洛阳、上海、天津、北京、广东五大生产基地集玻璃深加工技术设备和高端节能深加工玻璃产品的研发、制造和销售为一体，

具有完整产业链和持续自主创新能力的高新技术产业集团。公司秉承“创新无止境、拼搏才会赢”的企业经营理念，凭借强大的技术研发实力和精良的设施装备，自主开发和制造了具有核心竞争力的玻璃钢化设备、Low-E镀膜设备、高端深加工玻璃等核心产品，在此基础上进一步拓展了风机产品及工业节能大风扇、玻璃加工自动化连线设备、玻璃切割设备、仓储系统、汽车玻璃预处理、玻璃丝网印刷设备等产业，目前拥有产品品类300多种型号。

北玻是行业内实力最强、规模最大的玻璃深加工设备研发制造企业，其主导产品平弯玻璃钢化机组产销量自2002年以来，连续十四年稳居行业世界第一，国内市场累计占有率接近五成，累计已有4000条北玻开发制造的玻璃钢化炉在世界各地运行；其自主开发的Low-E镀膜生产线已成为了全球镀膜行业的领先者，带动了中国的镀膜产业的迅猛发展，北玻已成功签订了镀膜生产线逾20条。

另一支柱产业玻璃深加工产品也应用在诸如：上海世博会阳光谷和十六铺码头项目、奥运国家体育场“鸟巢”及“水立方”玻璃工程、国家大剧院、新北京南站、首都机场三期、上海中心、阿布扎比国际机场、新加坡樟宜机场、越南APEC会展中心、伦敦莱登办公楼等国家或地区的标志性建筑上，同时北玻也作为全球顶级电子消费品公司仅有的两家建筑玻璃供应商之一为其在世界各地的旗舰店及位于硅谷的总部提供建筑玻璃。

北玻公司产品覆盖全国，并成套出口到美国、英国、德国、法国、日本、俄罗斯、中东、东南亚等80多个国家和地区，同时拥有一套完善的国内、国际销售服务网络体系。在用新产品满足国内市场需求、不断拓展国际市场的同时，北玻逐步构建起了“立足全国、辐射全球”的国内外产品营销服务网络，实行了设备销售、维修服务、配件供应“三位一体”的销售服务机制，全力打造“玻璃深加工行业服务效率第一品牌”，从根本上保证了销售渠道的畅

通与售后服务的日臻完善。北玻拥有玻璃钢化、低辐射镀膜等超过20条各类国际先进的自备成套试验生产线和试验室，先后通过了ISO9001质量管理体系、获得3C、CE、UL、TUV等多项产品质量认证，已申报和获得专利超过100项。公司先后荣获了“河南省百高企业”、“河南省功勋企业”和“洛阳市功勋企业”等荣誉称号，董事长高学明荣获了“全国建材行业改革开放30年代表人物”和洛阳高新区“突出贡献人物”等荣誉称号。

传奇

- 1994年，研制出全国第一台“水平辊道式玻璃平弯钢化电炉机组”。
- 1995年，母公司洛阳北玻技术有限公司成立。
- 1999年，北京北玻安全玻璃有限公司成立。
- 2004年，研制出“纯平无斑”新一代钢化机组，改写了玻璃钢化后应力斑及变形严重的历史，从而在国内外玻璃钢化界提出一个新的理念。
- 2005年，上海北玻玻璃技术工业有限公司成立。
- 2008年，上海北玻镀膜技术工业有限公司自主研发的低辐射镀膜线投入商业化生产，再次填补了国内商业化低辐射镀膜线的空白。
- 2009年，全球顶级电子消费品公司决定在中国上海设立亚洲旗舰店，至此开启北玻与该公司的合作，至今已承接58个全球各地旗舰店玻璃工程。
- 2009年，成功研制开发出世界第一台能制造超大规格弧形钢化玻璃的生产装备，可加工高度为18米，弧长为3.6米的钢化玻璃，把世界钢化技术的水平推向了一个新的高度。
- 2011年，北玻股份在深圳证券交易所上市，简称“北玻股份”，股票代码：002613。
- 2012年，天津北玻玻璃工业技术有限公司成立，总投资5亿元，成为了世界最顶级建筑玻璃供应商之一。
- 2014年，北玻股份控股子公司天津北玻玻璃工业技术有限公司与全球顶级电子消费品公司签订协议，为其总部建设项目提供建筑用特种结构玻璃。
- 2015年，北玻投资建立“上海北玻自动化技术有限公司”，开启玻璃深加工工业4.0新篇章。
- 2015年，北玻举办20周年大庆，并启用新LOGO。
- 2015年，北玻股份投资并购深圳市臻兴网印机械有限公司的部分业务和东莞市佰荣臻机械设备有限公司的全部业务，设立控股子公司：广东北玻臻兴玻璃技术工业有限公司。开启外延拓展的新篇章。
- 2016年，北玻股份联手联讯资本等发起成立产业基金——“北玻基金”。并跨出第一步：进军尾矿微晶发泡新型生态材料的建筑环保材料，成立北京北玻硅巢技术有限公司。
- 2017年，北玻股份收购东莞市恒和昌玻璃有限公司业务，将产业拓展至电子消费品市场。



五大生产基地

洛阳北玻，全称“**洛阳北方玻璃技术股份有限公司**”，即上市主体公司。

钢化设备公司 研发出国内第一台“水平辊道式玻璃平弯钢化电炉机组”。公司研发出世界上唯一能制作超大、超高弯钢化玻璃的机组，这项技术已运用到全球顶级电子消费品公司旗舰店外观巨型玻璃幕墙项目上。公司研发出TG1型玻璃钢化机组是目前公司顶级的钢化机组，该设备更加智能省电，产品品质世界领先。

洛阳玻璃公司 主要生产的玻璃种类有低辐射镀膜玻璃、纯平无斑钢化玻璃、超弧长弯钢化玻璃、SGP夹胶玻璃、丝网印刷玻璃等。为中西部单厂配套最完整，加工能力最强的高端建筑玻璃深加工企业。代表工程有西安绿地中心双子塔、中铁西安中心等超高层幕墙玻璃。

洛阳北玻台信风机技术有限责任公司 主营各种类型的风机制造：高铁风机、高温风机、清扫车风机等，其中高铁风机更是为中国高铁技术的发展增添力量，目前装配在国内最先进的CRH380型号高铁动车组上，主要是为高铁上的变压器进行冷却。



上海北玻，全称“**上海北玻玻璃技术工业有限公司**”

上海北玻镀膜技术工业有限公司，是一家专业的真空设备制造商，拥有丰富的大面积真空镀膜经验，专注于大面积玻璃镀膜设备、汽车挡风玻璃镀膜设备、显示屏立式镀膜设备，溅射阴极及其核心组件（端头、磁棒）的研发制造与服务。

上海镀膜玻璃公司，以生产Low-E镀膜大板玻璃、钢化玻璃来料镀膜加工为主的公司。

上海北玻自动化技术有限公司，致力于玻璃原片仓储、切割、磨边清洗，以及玻璃加工厂自动化解决方案的综合性研发、制造及服务。

上海玻璃公司，依托北玻股份强大的研发和设备制造能力，运用最新一代纯平无斑钢化炉制作的各种异型，双曲，超宽、超厚等特种玻璃。主要项目工程有上海中心裙楼、迪斯尼明日世界等。

上海设备制造公司，是一家集设备制造、玻璃深加工设备、零部件加工的大型综合性高新技术企业。



天津北玻，全称“**天津北玻玻璃工业技术有限公司**”

总投资金额5亿元，厂房面积10万平方米。是一家拥有尖端技术，专业研发、生产高品质超大钢化、夹层、打印玻璃的新型企业，是全球顶级建筑玻璃的专业供应商。在国内外已承接了许多标志性大工程，如全球顶级电子消费品公司的全球各地旗舰店、科威特国民银行等。公司配备北玻研发的800万m²/年的18米超大Low-E节能镀膜玻璃生产线、18m超大平弯钢化玻璃生产线、18m超大夹胶玻璃生产线和18m超大安全中空节能玻璃生产线以及其他的附属设备。



北京北玻，全称“**北京北玻安全玻璃有限公司**”

目前主要产品有中空玻璃、钢化玻璃、夹层玻璃、丝网印彩釉玻璃、打印玻璃等。主要应用项目如鸟巢、水立方、国家大剧院等。



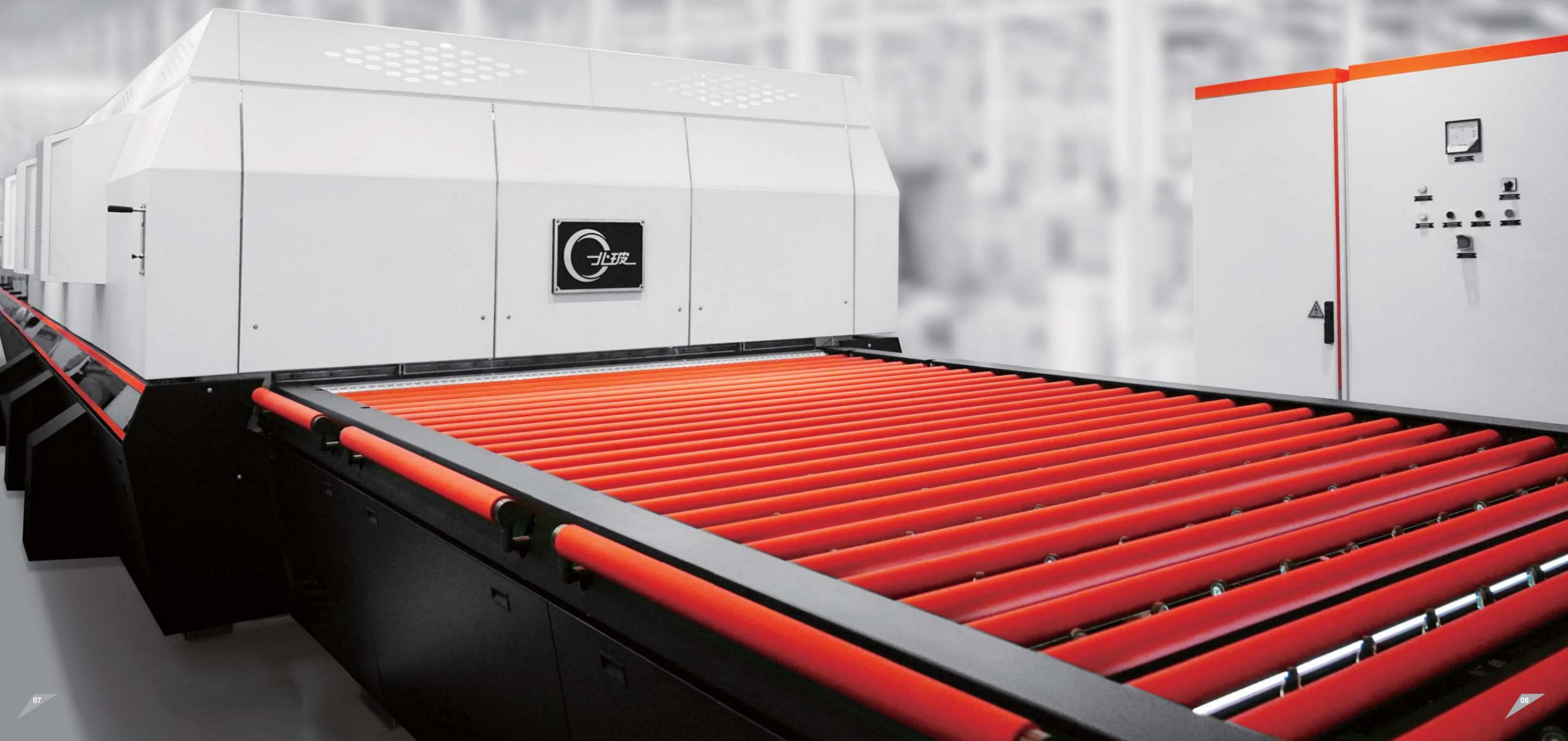
广东北玻，全称“**广东北玻臻兴玻璃技术工业有限公司**”

是北玻集团投资建设新型玻璃产业，公司主要负责的是丝网印刷玻璃设备及汽车玻璃及产业玻璃预处理生产线设备的研发制造工作。集合北玻股份和臻兴公司优势资源，打造国内一流的汽车玻璃及产业玻璃预处理设备。

钢化事业部介绍

钢化设备公司作为北玻股份最早成立的事业部，20 多年以来一直是北玻股份最核心和销售额最大的事业部。自 1995 年至今已累计生产和销售了 4000 台钢化炉，产品不仅销往全国，还成套出口到美、德、瑞、英、法、俄、土、日、澳、韩、印、新、非洲、东南亚等 80 多个国家和地区。我们多次创造并打破自己保持的世界纪录，如 4.5×3.2 米平弯钢化炉， 2.85×12.8 米平弯钢化炉， 3.6×18 米平弯钢化炉。我们生产的连续炉在市场上占有绝对领先的地位，累计销售超过 100 台，近三年累计发货超过 50 台。无论产能、能耗还是产品品质、设备稳定性都大幅度领先竞争对手，成为光伏产业和其它产业玻璃加工厂的首选。

国际领先的玻璃钢化工艺和设备技术研发能力、强大的设备制造基地、完善的销售和售后服务网络是北玻钢化设备的核心竞争力所在，同时也是北玻钢化炉设备在全球高效稳定运行的有力保障。我们的国内代表客户有南玻、信义、福耀、耀皮、台玻、福莱特等，国外代表客户有 SGG、AGC、GUARDIAN、GLAS TROESCH、SCHOLLGLASS、SUNGLASS、VALENTINI、VITRO 等。北玻自主研发的多项玻璃深加工技术已应用在国内外许多重大标志性的工程上，部分工程案例和所用设备请见 22、23、24 页。





顶级系列 (T 系列)



标配超细温控分区和出炉温度控制系统的顶级系列钢化生产线，既可以生产出最高品质钢化玻璃，又可以实现高品质玻璃的大规模高效稳定生产，是国内外大型玻璃深加工企业产业升级的不二之选。

高端系列 (A 系列)



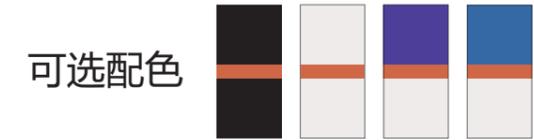
可选配无间隙对流技术，同时标配模块控温和纯平无斑技术，高端系列钢化生产线可稳定高效地钢化加工绝大多数玻璃品种，玻璃光学变形小，风斑轻，是各种规模玻璃深加工企业的主力设备之选。

经济系列 (B 系列)



经过20年的磨砺，作为最早开发的钢化生产线系列，经济系列技术及设计成熟，可生产出国内一流品质的各种类钢化玻璃。设备简单易用，易维护，投资小，是中小型玻璃深加工企业的实惠之选。

顶级系列 (T系列)



TG12B6025

无间隙对流[®]Ⓢ

将纵向对流控温精准和横向对流应力均匀有机结合, 可做出世界顶级品质的大板及 Low-E 幕墙玻璃。

出炉温度智能控制[®]

加热过程控制理念的革命, 通过即时监测玻璃温度, 消除厚度公差对出炉温度的影响, 降低操作要求并综合提高玻璃品质。

双光眼测长[®]Ⓢ

双重测量、两种算法、择优选用, 保证玻璃测长精准, 生产更加连续稳定。

通道式硬轴弯钢

上下辊道曲线排布形成通道, 玻璃成形时不受多余外力, 可做出吻合度最好的弯钢化玻璃。

北玻特制高温风机[®]

采用航天材料、热断桥技术和被动式散热, 高效、节能、稳定。

智能模块控温[®]

北玻联合专业厂家研发的独立智能的分布式控温模块, 控温灵敏、迅捷、抗干扰, 使温度控制精确、稳定。

正反软轴弯钢[®]

软轴输送, 弯钢高度突破设备宽度; 正反成形, 满足内外膜成形需求。

纳米材料保温

北玻联合科研院所研发的新型保温材料, 阻断内部微对流, 保温性能更好、节能效果更佳。

超细温控分区

更细更密的温度控制点, 可掌控玻璃加热中每个细节, 打造世界顶级品质钢化玻璃。

纯平无斑[®]

风眼八重阶梯式排布, 北玻专利风栅横向摆动技术, 风斑轻且均匀, 效果世界顶级。

子站式控制

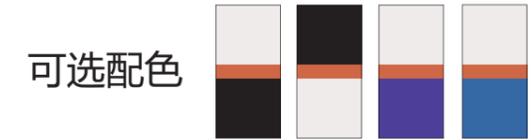
每段设备均由基于 Profinet 现场总线的分布式 I/O 控制, 安装维护简便、运行稳定可靠。

西门子控制柜

北玻与西门子共同开发, 原厂组装成柜, EMC 性能大幅提升, 书本式工控机被动散热, 电气系统稳定可靠。

注: [®] 表示注册专利技术 [Ⓢ] 代表选配部件

高端系列 (A系列)



AG1B50

无间隙对流[®]



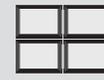
将纵向对流控温精准和横向对流应力均匀有机结合,可做出世界顶级品质的大板及Low-E幕墙玻璃。

北玻特制高温风机[®]



采用航天材料、热断桥技术和被动式散热,高效、节能、稳定。

辐射板[®]



耐高温铸钢板均化温度后二次辐射,使玻璃加热均匀柔和,可做出极高品质的大版、厚版白玻,尤其适合家电、家具、彩釉玻璃。

通道式硬轴弯钢



上下辊道曲线排布形成通道,玻璃成形时不受多余外力,可做出吻合度最好的弯钢化玻璃。

智能模块控温[®]



北玻联合专业厂家研发的独立智能的分布式控温模块,控温灵敏、迅捷、抗干扰,使温度控制精确、稳定。

超细温控分区[®]



更细更密的温度控制点,可掌控玻璃加热中每个细节,打造世界顶级品质钢化玻璃。

正反软轴弯钢[®]



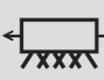
软轴输送,弯钢高度突破设备宽度;正反成形,满足内外膜成形需求。

纳米材料保温



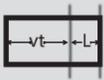
北玻联合科研院所研发的新型保温材料,阻断内部微对流,保温性能更好、节能效果更佳。

纯平无斑[®]



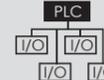
风眼八重阶梯式排布,北玻专利风栅横向摆动技术,风斑轻且均匀,效果世界顶级。

双光眼测长[®]



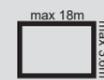
双重测量、两种算法、择优选用,保证玻璃测长精准,生产更加连续稳定。

子站式控制



每段设备均由基于Profinet现场总线的分布式I/O控制,安装维护简便、运行稳定可靠。

超高超长钢化

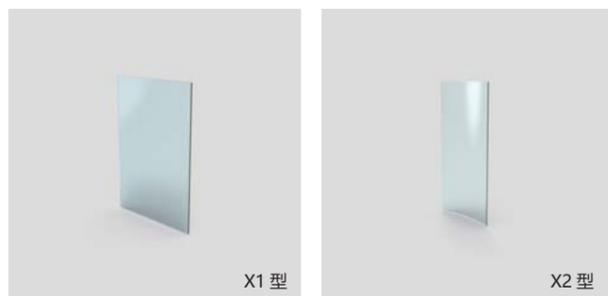


多个超宽超长钢化设备成功案例,技术成熟,最大可做3.6x18米平弯钢,6.0x4.0米弯钢,创多项世界纪录。

注: [®] 表示注册专利技术 [®] 代表选配部件

双银(5mm)	三银(5mm)	白玻(3mm)
0.5	0.5	/
0.12	0.15	/
13~15	11~13	> 880m ² /h
3.9~4.1	/	2.5~2.8
上下对流炉参考参数		36米连续炉参考参数

18000	8000×4000	1650×800(连续弯钢化)
0.01		

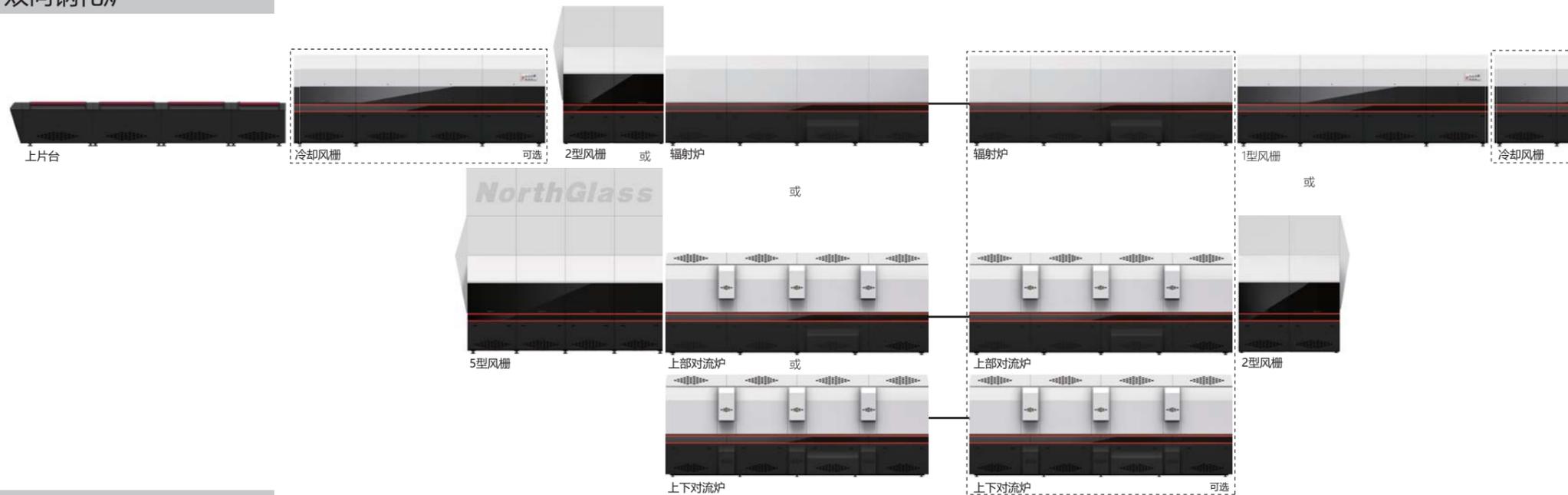


Q	B	E	S
00	2440	2850	3300

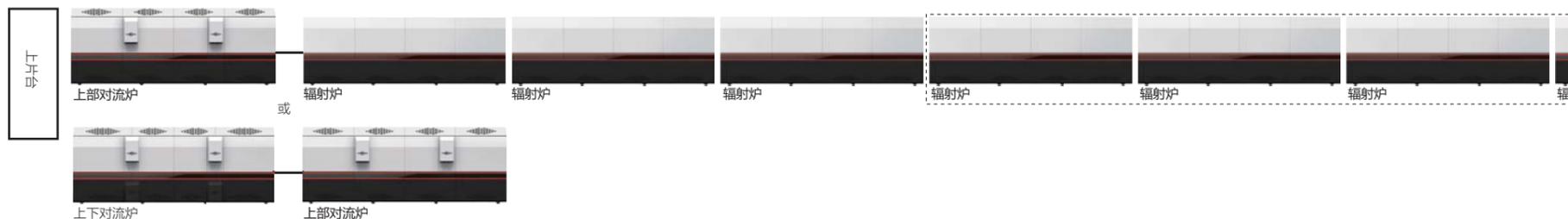
单向钢化炉



双向钢化炉



连续钢化炉



高端系列组合示例

经济系列 (B系列)



AG1B50GUD (可选颜色)



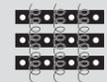
AG12B5025 (可选颜色)



AU25B2550 (可选颜色)



网阵式对流[®]



纵向炉丝，横向风管，结构稳定，经济实用，适用于加工常规版面的白玻及Low-E玻璃，产品品质国内领先。

辐射板[®]



耐高温铸钢板均化温度后二次辐射，使玻璃加热均匀柔和，可做出极高品质的大版、厚版白玻，尤其适合家电、家具、彩釉玻璃。

北玻特制高温风机[®]



采用航天材料、热断桥技术和被动式散热，高效、节能、稳定。

通道式硬轴弯钢



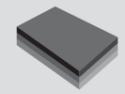
上下辊道曲线排布形成通道，实现大尺寸玻璃的弯钢化玻璃。

正反软轴弯钢[®]



软轴输送，弯钢高度突破设备限制。

分层保温



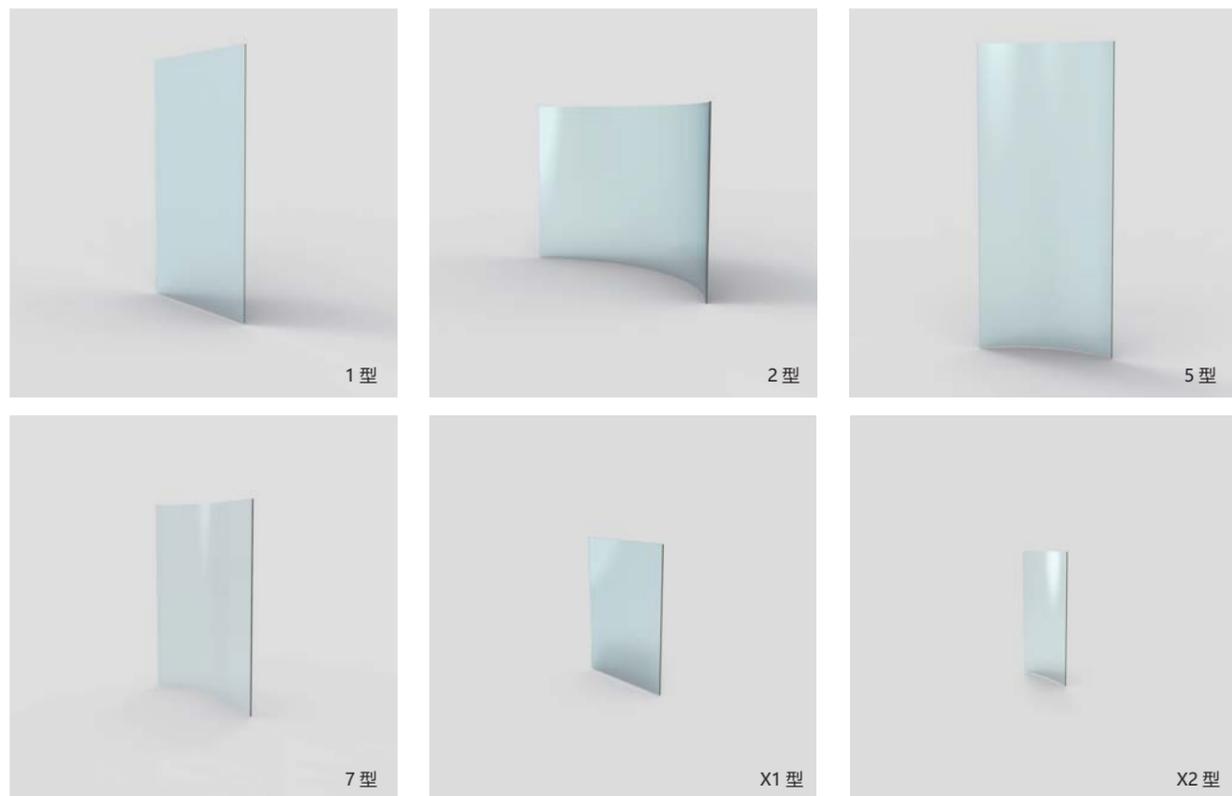
分层递进铺设最宜保温材料，更节能。

注：® 表示注册专利技术 Ⓢ 代表选配部件



B12B5012

可配成形风栅



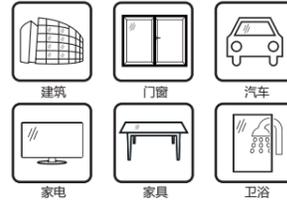
B15B50

宽度代码	A	P	Q	B	E	S
最大可加工宽度	1250	1700	2100	2440	2850	3300

1 型



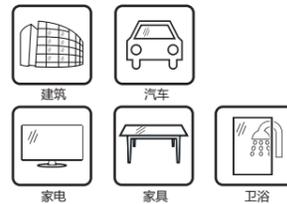
平钢化成形风栅



2 型



直边垂直于行进方向的
弯钢化成形风栅



3 型



模具成形弯钢化风栅



5 型



直边平行于行进方向的
弯钢化成形风栅



7 型



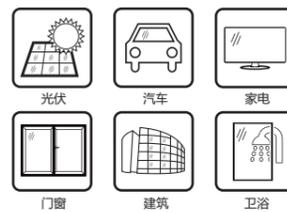
单曲面多曲率
弯钢化成形风栅



X1 型



连续平钢化成形风栅



X2 型

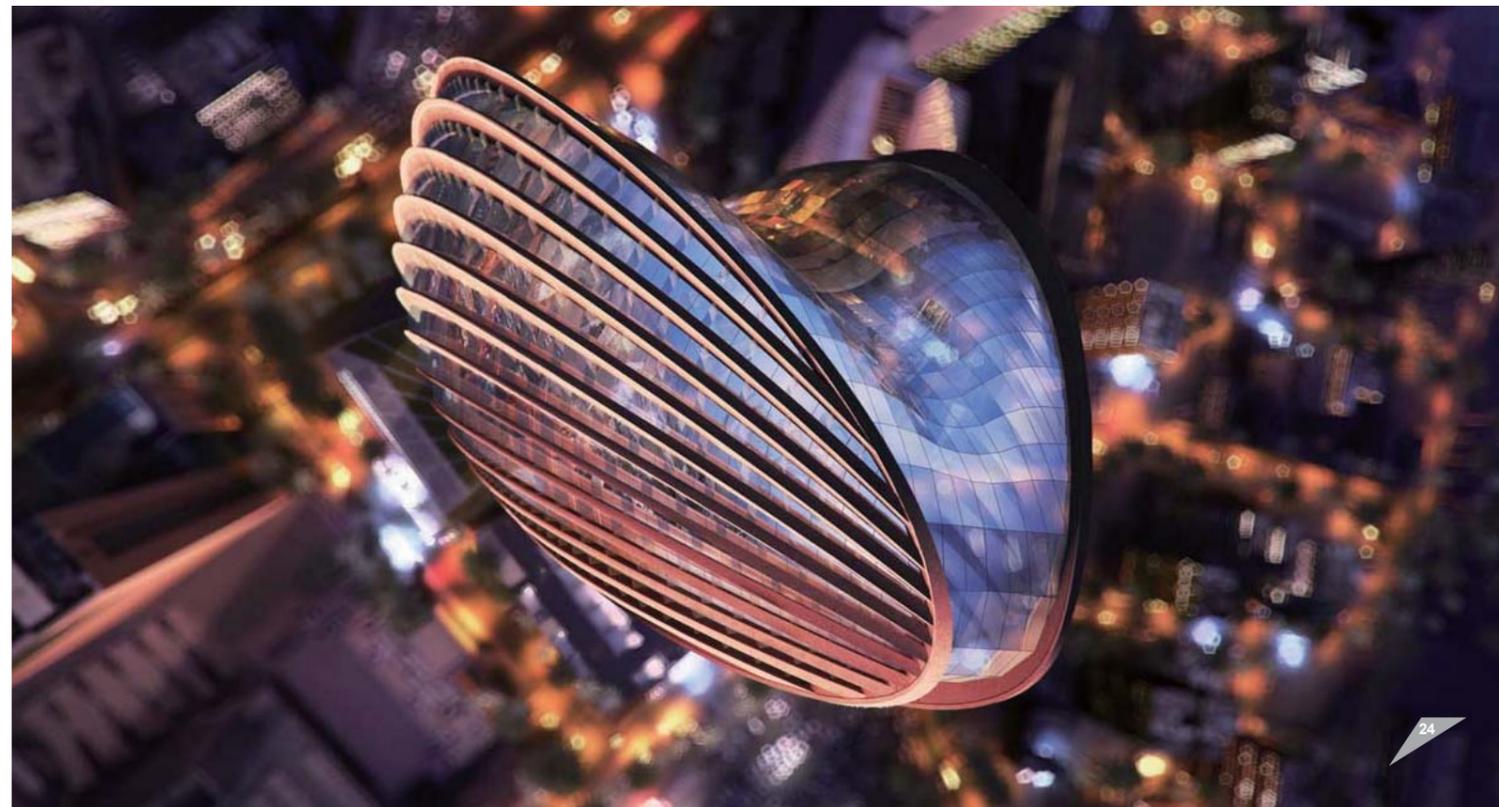


直边垂直于行进方向的
连续弯钢化成形风栅



▲ 上海中心大厦
玻璃配置：6mm白玻彩釉半钢+1.52PVB+6mm阳光控制膜（4#）
+16中空氩气+6mm白玻+0.38pvb+6mm白玻
生产设备：B22S2536+B15B8050

▼ 科威特国民银行
玻璃配置：8mm热反射+1.52PVB+8mm半钢+16A+6mm双银
8mm热反射+1.52PVB+8mm半钢+16A+6mm双银+1.52PVB+6mm钢
生产设备：AG15B50正反弯



工程案例及所用设备



▲ 全球顶级电子消费品公司总部

生产设备：AU15M180, SC15K15050, AG1T165

▼ 英国伦敦莱登大厦

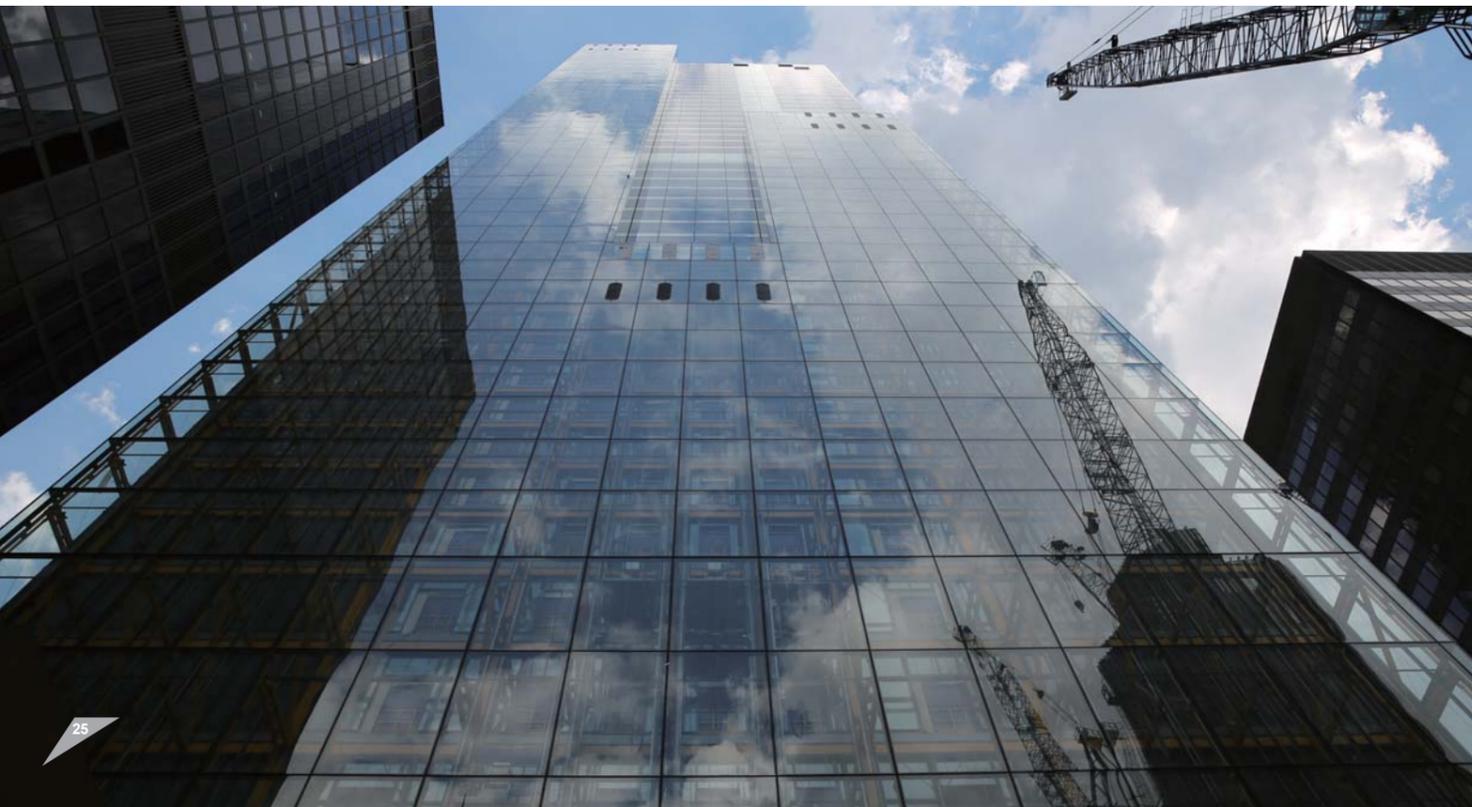
玻璃配置：6mm白玻彩釉半钢+1.52PVB+6mm阳光控制膜（4#）
+16中空氩气+6mm白玻+0.38PVB+6mm白玻
生产设备：AD1B80-GUD

▲ 英国曼彻斯特市政厅

玻璃配置：12mm超白弯钢热浸+1.52SGP+12mm超白弯钢热浸
+1.52SGP+12mm超白弯钢热浸
生产设备：AC15E128

▼ 阿联酋阿布扎比机场

玻璃配置：6mm半钢彩釉+1.52PVB+6mmLow-E半钢+12A
+6mm半钢+1.52PVB+6mm半钢
生产设备：AG12S9042





销售网络

上海北玻

电话：021-57858666 (国内)
021-57858688 (国际)
传真：021-57858667

洛阳北玻

电话：0379-64311317 (国内)
0379-64331862 (国际)
传真：0379-64331819

上海客服中心

电话：021-57858668

洛阳客服中心

电话：0379-64331843

配件销售

上海北玻

电话：021-57858671
传真：021-57858670

洛阳北玻

电话：0379-64311810
传真：0379-65110512

服务网络

华东办事处 (上海)

主要辖区：上海、江苏、浙江、安徽、福建
客服经理电话：13818957361
电子邮件：nghuadong@126.com
下设南京办事处、杭州办事处

华南办事处 (广州)

主要辖区：广东、广西、海南
客服经理电话：13613891655
电子邮件：nghuanan@126.com

华北办事处 (石家庄)

主要辖区：北京、天津、河北、山西、辽宁、
黑龙江、吉林、内蒙
客服经理电话：13837913305
电子邮件：nghuabei@126.com
下设沈阳办事处

西南办事处 (成都)

主要辖区：四川、重庆、贵州、云南
客服经理电话：15937936287
电子邮件：ngxinan@126.com
下设贵阳办事处：13937928970

武汉办事处 (武汉)

主要辖区：湖北、湖南、江西
客服经理电话：13838812595
电子邮件：ngwuhan@126.com

华中办事处 (洛阳)

主要辖区：河南、陕西、甘肃、宁夏、新疆
客服经理电话：13938819936
电子邮件：nghuazhong@126.com

山东办事处 (济南)

主要辖区：山东
客服经理电话：13613896551
电子邮件：ngshandong@126.com